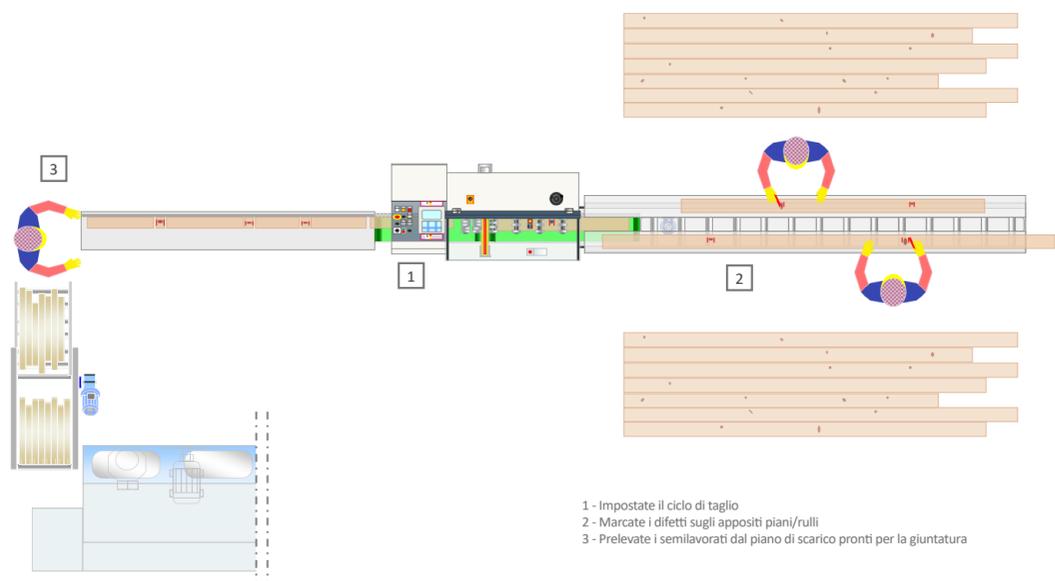


Selezione rapidamente lunghezze, difetti e qualità non è mai stato più semplice con TRV 1200, l'ottimizzatrice a ciclo continuo di ultima generazione made in Cursal.

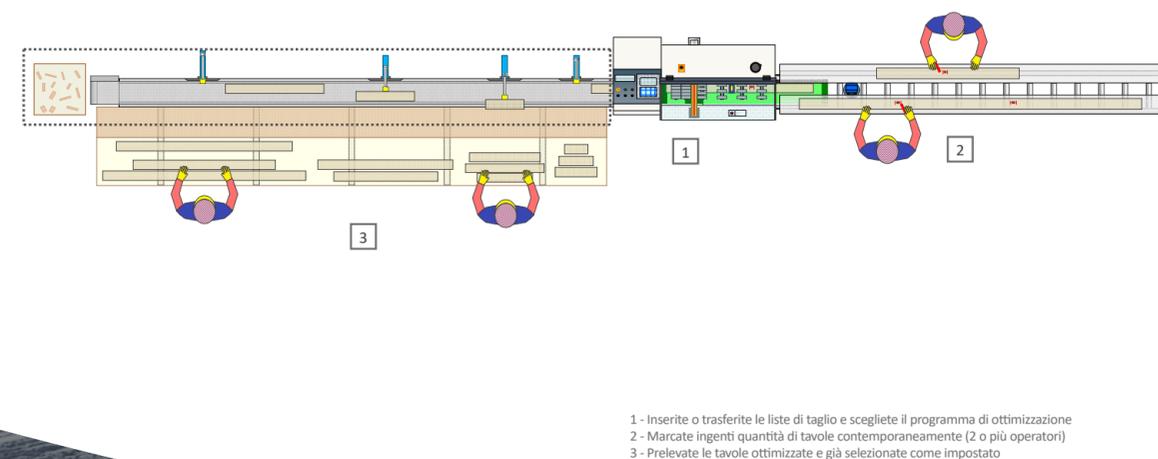


Trasformista per eccellenza TRV 1200 è configurabile coi vari accessori dedicati sia in carico che in scarico.

In versione DIFETTAZIONE / taglio sul segno anche in linea con giuntatrice (limiti minimo e massimo per il recupero scarto per giuntatrice)



Se l'obiettivo è sfruttare in modo ottimale ogni parte della tavola ottenendo il massimo rendimento dal vostro legno tagliando tempi e costi di manodopera, utilizzate la versione OTTIMIZZAZIONE TOTALE



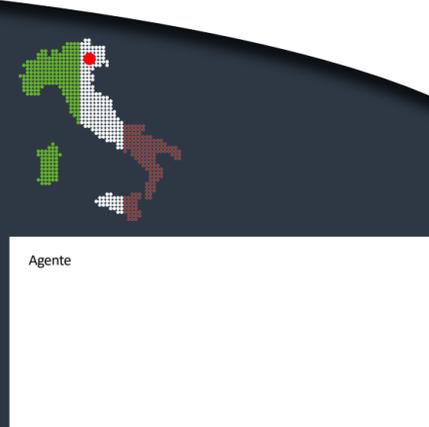
CULTURA DEL LEGNO, ESPERIENZA, ALTA TECNOLOGIA

TRV 1200, TRV 1700, TRV 2200, TRV 2700 sono molto più di ottimizzatrici standard, sono il risultato di sapienti dettagli che fanno la vera differenza nel lungo periodo, **garantendo un rapporto qualità-prezzo-prestazioni senza paragoni.** TRV 1200 è l'ottimizzatrice per la clientela esigente, che cerca LA SOLUZIONE definitiva per la sua azienda.

Dati tecnici standard

Modello	Potenza nominale (kW)	Diametro lama (mm.)	Altezza piano di lavoro (mm.)	Ø Tubo aspirazione (mm.)	Consumo aria compressa (nl/min.)	Rumorosità media sull' operatore (DBA)	Velocità max. di avanzamento (mt./min.)
TRV 1200 Ø 500	7	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	350	< 80	195 * self-limited

Esempio sezioni di taglio tavole (mm.)	Spessore (mm.)	Larghezza (mm.)	Massima sezione della tavola (Larghezza x Spessore) (mm²)
40 x 200 70 x 110 50 x 160	70	200	8000



www.cursal.com - info@cursal.com
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851



TRV 1200 A-S-E.7 IT

**OTTIMIZZATRICE
ALTA VELOCITA'
SERIE**

Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry



**TRV 1200
S - E**

- Ottimizzazione totale con selezione qualità difetti
- Difettazione
- Sequenze misure fisse




Il produttore si riserva la facoltà di apportare modifiche senza obbligo di preavviso. Il presente catalogo annula e sostituisce i precedenti.

Gli esperti del settore legno scelgono Cursal

ACCESSORISTICA

I nostri esperti vi indicheranno le migliori soluzioni in carico/scarico per ottimizzare il ciclo produttivo

USARE UNA CURSAL EQUIVALE AD INCREMENTARE Istantaneamente IL PROFITTO DELLA VOSTRA AZIENDA

- Ottimizzate in modo ultra-rapido e intelligente ed evadete le commesse più varie senza stress per gli operatori.

TRV 1200 vi permette di tagliare **tavole singole grezze/verniciate** con ciclo continuo in modo pratico e funzionale.

- Una volta inserite/ricchiamate le liste di taglio tramite l'intuitivo touch-screen (o comodamente dall'ufficio) e selezionata la tipologia di ottimizzazione desiderata, TRV 1200E gestisce autonomamente:

- introduzione (*)
- avanzamento e posizionamento
- +
- istantanea trasmissione dati al CN ed elaborazione di ottimizzazione
- evacuazione dei pezzi
- selezione in qualità, larghezze, lunghezze (*)

(*) vedi accessori Cursal

- **Massima velocità** (è la più veloce della sua categoria, auto-limitata a **195 m/min** con servomotore **Brushless**) e **alta precisione** sono garantite dalla sinergia di un performante ottimizzatore, un corpo macchina **strutturalmente indistruttibile** e un efficace controllo tavola (abbinata tra esclusivi tappeti di precisione motorizzati a CNC/assi e ruote di pressione pneumatiche a utilizzo universale).

- TRV 1200 è sinonimo di versatilità, utilizzatela per **diverse lavorazioni** dai recuperi, alla pulitura dei difetti, o, in alternativa, utilizzate le potenzialità dell'**ottimizzatore per lavori più specifici e complessi** dove è richiesto un alto grado di elaborazione software.



ORGANIZZARE LO SCARICO

PER SELEZIONARE IN MODO RAPIDO, ORDINATO E SENZA LIMITI SVARIATE LUNGHEZZE, QUALITÀ E LARGHEZZE, aggiungete degli espulsori rapidi a cn con/senza contatto, adatti a pezzi grezzi/verniciati

ABBINARE STAMPANTI AUTOMATICHE

Per STAMPARE CIFRE ALFANUMERICHE, CODICI A BARRE, LOGHI. Supporto stampante indipendente, guida a ricircolo di sfere, impianto di protezione con alzata automatica della testa, protocollo di trasmissione



ELIMINARE I TEMPI PASSIVI COI NOSTRI CARICATORI SU MISURA

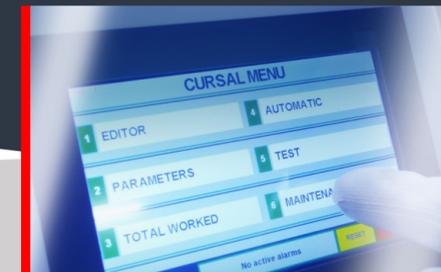
Incrementate la produzione con gli alimentatori verticali a magazzino fino al carico automatico a catene che permettono la marcatura contemporanea da parte di più operatori o il caricamento a mezzo transfer per un'alimentazione NON STOP

CONFRONTA E VALUTA I VANTAGGI CURSAL



Il potente ottimizzatore CURSAL vi permette di ottenere il **massimo rendimento dal vostro legno**

L'ottimizzazione a 360°, garantita in qualsiasi contesto produttivo, è resa possibile grazie al costante sviluppo dell'algoritmo di ottimizzazione da parte di programmatori Cursal specializzati.



Programmazione software

- Oltre 100 piani di taglio: larghezze x qualità
- Scelta tra ottimizzazione
 - Per valore commerciale
 - Per scarto
 - Per quantità
 - Per lunghezza
 - Ottimizzazione mista...
- Simulazione ottimizzazione
- Controllo quantitativi lavorati
- Ottimizzazione interna al corpo macchina:
 - Semplificazione del processo
 - Recupero spazio

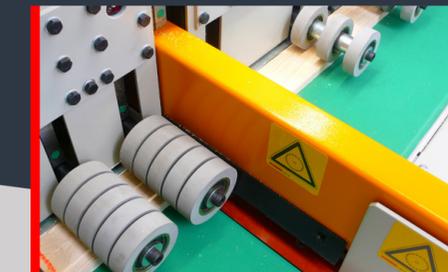


Vantaggio del controllo numerico

- Computer industriale CNC: garanzia di funzionamento senza fermi di produzione (il PC multilingua è opzionale).
- Touch screen HD - Importazione dati anche tramite USB.
- Software semplice e intuitivo: rapido apprendimento - facile utilizzo.
- Possibilità di tele-assistenza on line.

VANTAGGI DI UNA COMPONENTISTICA DI QUALITÀ: Cursal utilizza solo accessori meccanico-elettronici selezionati dai migliori fornitori e ampiamente collaudati per garantire funzionalità e resistenza a lungo termine.

L'anima dell'ottimizatrice Cursal è la **ROBUSTA UNITÀ DI TAGLIO**.



Come controlliamo le tavole

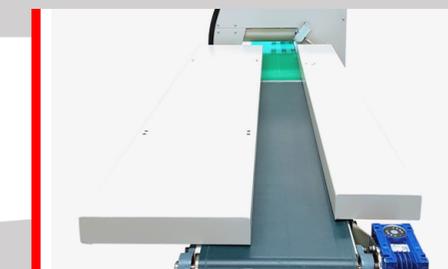
Il sistema di TRAZIONE (elevata aderenza e senza parti adescanti) unito a specifiche RUOTE DI PRESSIONE (gommate, antiscivolo a interassi ridotti), garantiscono velocità, precisione e pressione omogenea su tutta la superficie della tavola.

- GUIDE LINEARI A RICIRCOLO DI SFERE: con sistema di lubrificazione e antipolvere.

- PRESSOIO IN GROSSO SPESSORE antiscagge.

- LAMA in acciaio HM a denti alternati (Z = 120) in Widia.

- Possibilità di gruppo di taglio ulteriormente velocizzato con doppio cilindro pneumatico.



Sicurezza - Analisi del rischio

- Tutti i macchinari Cursal sono marcati CE, e conformi alle disposizioni delle più recenti e severe direttive di sicurezza per la piena incolumità dei vostri collaboratori.
- Adozione misure preventive aggiuntive alle standard previste (es: micro di sicurezza con chiave piombata unica).
- Cursal effettua costanti analisi dei rischi ad ogni minima variante richiesta.